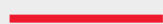




# TRAGROLLEN- MONTAGE



Bewährte Sondermaschinen für  
Ihre Tragrollenproduktion



# SERVOFÜGEMASCHINE



## Grunddaten

- 66kN Fügekraft
- Rohre Ø80x3 umbördelbar
- 1,5m<sup>2</sup> Stellfläche

## Vorteile

- Schnell Umrüstung
- Wenig Platzverbrauch
- Ergonomisches Arbeiten
- Kein Luftverbrauch

## Nachteile

- Investitionskosten

## Ausbaustufen

- Umrüstung ansteuerbar über Firmenleitsystem
- Voreilende Schutzhaube
- Automatische Amboseinstellung
- breites/schmales Gestell
- Schwerlastschubladen für Werkzeuge

## Taktzeit

- Rolle fertig bis Rolle fertig ca. 6-7 s

## Lieferzeit

Ca. 5 Monate

*Unsere schnellste und flexibelste Fügemaschine für die Rollenbodenmontage*

---

# FÜGEMASCHINE PNEUMATISCH

**Grunddaten:**

- 2,0 t Fügekraft
- 1,5 m<sup>2</sup> Stellfläche

**Vorteile:**

- Anschaffungspreis
- Wenig Platzverbrauch
- Ergonomisches Arbeiten

**Nachteile:**

- Luftverbrauch
- Umrüstgeschwindigkeit

**Ausbaustufen:**

- Automatische Amboseinstellung
- Schnelllauftor / Lichtgitter

**Taktzeit:**

- Rolle fertig bis Rolle fertig ca. 8 s

**Lieferzeit:**

Ca. 4 Monate

*Unser günstiges Einstiegsmodell unter den Fügemaschinen für die Rollenbodenmontage*



# FÜGEMASCHINE HYDRAULISCH



## Grunddaten:

- 5,0 t Fügekraft
- 1,5 m<sup>2</sup> Stellfläche

## Vorteile:

- Anschaffungspreis
- Wenig Platzverbrauch
- Ergonomisches Arbeiten

## Nachteile:

- Luftverbrauch
- Umrüstgeschwindigkeit

## Ausbaustufen:

- Automatische Ambroseinstellung
- Schnelllauftor / Lichtgitter
- Presse über Druckluftantrieb / Hydraulikaggregat

## Taktzeit:

- Rolle fertig bis Rolle fertig ca. 10 s

## Lieferzeit:

Ca. 5 Monate

*Unsere günstige Fügemaschine mit Power als Einstiegsmodell für die Rollenbodenmontage*

# RUNDTAKTTISCH VOLLAUTOMATISCH



## Grunddaten:

- große Variantenvielfalt an Bauteilen
- ca. 9 m<sup>2</sup> Stellfläche

## Vorteile:

- schnelle Produktionsgeschwindigkeit
- wenig Bediener notwendig
- schnell umrüstbar

## Nachteile:

- Platzverbrauch
- Energieverbrauch

## Ausbaustufen:

- Automatische Leerfahrt/  
Schnellentleerung
- noch höhere Typenvielfalt
- Taktbandausgabe

## Taktzeit:

Boden fertig bis Boden fertig  
ca. 1,5 s - 3,5 s

## Lieferzeit:

Ca. 7-11 Monate

*Unser vollautomatisches Modell für die  
Rollenbödenmontage mit  
geringen Rüst- und schnellen  
Taktzeiten*



# RUNDTAKTTISCH HALBAUTOMATISCH



## Grunddaten:

- große Variantenvielfalt an Bauteilen
- ca. 5 m<sup>2</sup> Stellfläche

## Vorteile:

- schnelle Produktionsgeschwindigkeit
- schnell umrüstbar

## Nachteile:

- Bediener notwendig

## Ausbaustufen:

- noch höhere Typenvielfalt

## Taktzeit:

Boden fertig bis Boden fertig 3,5 s

## Lieferzeit:

Ca. >5 Monate



*Rollenböden vormontieren,  
mit unserem Halbautomaten auch bei  
kleinen Auftragsgrößen*

---

# CRIMPMASCHINE

**Grunddaten:**

- große Variantenvielfalt an Achsen
- ca. 4 m<sup>2</sup> Stellfläche

**Vorteile:**

- Umrüstgeschwindigkeit
- Kein Luftverbrauch

**Nachteile:**

- Lautstärke (Hydraulik)

**Ausbaustufen:**

- Lichtgitter
- Achslifter / Taktband
- X-Verstellung manuell / Servo-gesteuert

**Taktzeit:**

- Achse fertig bis Achse fertig ca. 5 s

**Lieferzeit:**

Ca. 5 Monate

*Achsen in der Rolle sichern,  
mit unserer Crimpmaschine für  
verschiedene Achsentypen*



# SCHLAUCHSCHNEIDEMASCHINE



## Grunddaten:

- große Variantenvielfalt an Bauteilen
- ca. 5 m<sup>2</sup> Stellfläche
- für Rollen-Ø (ohne Schlauch):  
30, 40, 50, 60 oder 80 mm
- Schlauchdicken: 2-5 mm
- Rollenlänge: 100-2000 mm
- 1-8 Schnitte pro Durchgang
- ca. 3,5 m<sup>2</sup> Stellfläche

## Vorteile:

- Umrüstgeschwindigkeit
- Multischnitt möglich

## Nachteile:

- Investitionskosten

## Ausbaustufen:

- X-Verstellung manuell /  
Servo-gesteuert

## Taktzeit:

- Rolle fertig bis Rolle fertig ca. 10 s

## Lieferzeit:

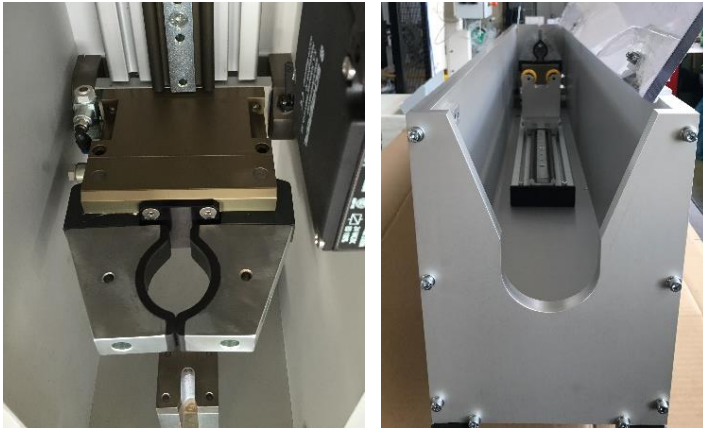
Ca. 6-7 Monate



*Segmentweiser Schlauchüberzug,  
mit der Schlauchschneidemaschine  
sind auch Multischnitte möglich*



# TEST FÜR ANGETRIEBENE ROLLEN



## Grunddaten:

- Rollendurchmesser: 50 bis 60 mm
- Rollenlänge: 266 – 1500 mm
- Rollen-Ø (konisch): 115 - 50 mm
- ca. 1,5 m<sup>2</sup> Stellfläche
- Spannungstest
- Drehmoment-/Überlasttest
- Dauerlaufstest

## Vorteile:

- Wenig Platzverbrauch

## Ausbaustufen:

- 1-fach, 3-fach, 5-fach

## Taktzeit:

- nach Testauswahl

## Lieferzeit:

Ca. 5 Monate

*Zur Qualitätskontrolle und  
für weniger Reklamationen*



# TESTMASCHINE LAGERLEBENSDAUER



## Grunddaten für kleine Rollen:

- Rollendurchmesser: 15 bis 80 mm
- Rollenlänge: 400 mm
- Belastung der Testrolle 400 kg
- Testgeschwindigkeit der Laufrolle 0,1 bis 3,5 m/s
- 1 m<sup>2</sup> Stellfläche

## Grunddaten für große Rollen:

- Rollendurchmesser: 15 bis 80 mm
- Rollenlänge: 200 – 1500 mm
- 3 Aufnahmen für Belastungsgewichte
- 3 Holzrollen zur Simulation von Europaletten
- Belastung der Testrolle 700 kg
- Testgeschwindigkeit der Laufrolle 0,1 bis 2,5 m/s
- 2m<sup>2</sup> Stellfläche

## Ausbaustufen:

- Klimakammertauglichkeit mit trennbarem Schaltschrank  
Temperaturbereich Testlauf:  
-35°C bis +50°C  
Betrieb in der Klimakammer:  
-35°C bis +50°C
- Harte und weiche Nocken
- breite/schmale Version

## Lieferzeit:

Ca. 5 Monate

*Zur Qualitätskontrolle und  
für weniger Reklamationen*

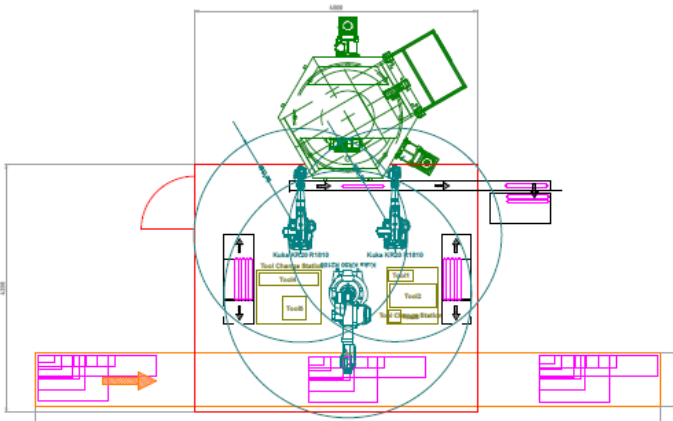
# SONDERMASCHINEN



Die Maschine für Ihren Bedarf ist nicht mit dabei?

Sprechen Sie uns einfach an!

Wir können Ihnen die passende Maschine für Ihren Bedarf anbieten



## Unsere Kompetenzen & Leistungen

- Vollautomatische verkettete Montageautomaten und -linien
- Rundtaktmontagemaschinen
- Montagemaschinen für komplexe Einsetzprozesse
- Handhabungstechnik und Robotertechnik
- Schraubmaschinen mit hoher Genauigkeit
- Fügemaschinen / Pressmaschinen
- Wickelmaschinen
- Prüfstände & Prüfmaschinen
- Kraft, Drehmoment und Weg Prüfgeräte
- Dicht-, Klebe-, Fett- und Dosiermaschinen
- Dynamische Messmaschine
- Handmessglocken und Prüfglocken (z.B. Sicherungsringkontrolle)

*Ihr Bedarf ist nicht in unserem  
Prospekt aufgeführt?  
Kein Problem!*





Fa. Karl Schumacher Maschinenbau GmbH entwickelt, baut und installiert ein breites Spektrum von Sondermaschinen, von der Einzelmaschine bis zu kompletten Montagelinien mit Robotertechnik für das In- und Ausland seit 1964.

Unsere Kunden in der Automobilindustrie, Logistik, Elektronik, Konsumgüter, Medizin- und Prüftechnik produzieren erfolgreich mit unseren Maschinen.

Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen die maßgeschneiderten Maschinen für Ihre Lösungen.



## Karl Schumacher Maschinenbau GmbH

Frankfurter Straße 661

51145 Köln (Porz-Eil)

Tel : +49 (0) 2203 92579 - 0

Fax : +49 (0) 2203 92579 - 40

E-Mail : [info@ksm-maschinenbau.de](mailto:info@ksm-maschinenbau.de)

Web : [www.ksm-maschinenbau.de](http://www.ksm-maschinenbau.de)

Geschäftsführern : Hakan Altınay – Yasar Yigit

Amtsgericht : Köln - HRB 83315

